



Venta, Alquiler, Exportación e Importación de **maquinaria** y **equipos**





Control de Polvo, Olores y Sanificación Ambiental

VAEX Maquinaria

WLP desarrolla sistemas para la **desinfección de pequeñas y grandes áreas**.

Si bien todos los modelos tienen el mismo principio de **funcionamiento**, que es la **nebulización** por baja presión y reducción del tamaño de la gota, se han desarrollado complementos para poder adicionar productos que nos permitan realizar una **desinfección según indicaciones de profesionales**.

Complementar los cañones de nuestra familia con bombas dosificadoras, recipientes o tanques de diversos tamaños para la premezcla o como en el caso de uno de nuestros últimos modelos, poder calentar todo ese conjunto.



***WPL**

*Sistemas para Control de Polvo,
Olores y Sanificación Ambiental.
Sistemas para la desinfección de
pequeñas y grandes áreas.*

* Cómo funciona WLP

La **instalación** de nuestras máquinas puede efectuarse de las dos maneras siguientes:

* Máquina Individual

Simple conexión a la **red hidráulica** (presión mínima de 1 bar por máquina) y a la **red eléctrica** (de 0,75 a 110 kW por máquina)

* Sistema Completo

Para la reducción de polvos y olores, formado por:

- ✦ Estación de bombeo
- ✦ Líneas de distribución de agua.
- ✦ Líneas de distribución eléctrica.
- ✦ Líneas de datos.
- ✦ Central de monitoreo, control, programación.
- ✦ Sensores de campo.



La instalación de un **Sistema Completo** permite gestionar autónomamente la instalación de reducción de polvo y olores, y permite el monitoreo de la obra y de las máquinas que allí operan.

* Ventajas Principales WLP

- ✓ **Ahorro** de hasta un **70%** en el **consumo de agua** comparado con métodos tradicionales de aspersores o camión aljibe.
- ✓ **Eliminación** por completo del **lodo** en obra y problemática en los vehículos que allí operan (*run off*).
- ✓ **Ahorro en gastos de personal** utilizado para riegos permanentes.
- ✓ **Mejor ambiente de trabajo**, aire respirable más puro y áreas de trabajo más frescas.
- ✓ **Menor desgaste** de equipos y repuestos de la maquinaria (filtros, amortiguadores, etc.).
- ✓ **Rápido retorno de la inversión.**



* Campos de Aplicación WLP

- ✦ Combatir y controlar Polvos
- ✦ Combatir y controlar Olores
- ✦ Industrias Metalúrgicas y en Acerías
- ✦ Demoliciones
- ✦ Sanificación Ambiental
- ✦ Minería y Canteras
- ✦ Puertos
- ✦ Agricultura
- ✦ Prevención de Incendios
- ✦ Empresas Contratistas, y de entidades de Publica Administración
- ✦ Desinfección de containers, camiones, fabricas, supermercados, aeropuertos, etc.
- ✦ Aserraderos e industria de la madera, control de hongos.
- ✦ Refrescamiento de áreas, conciertos, espetáculos deportivos.



* Sistema dosificación **ADITIVOS**

WLP ha desarrollado un innovador **sistema de dosificación de aditivos especiales** que se puede incorporar a sus máquinas con el fin de solucionar ciertos problemas con las que se encuentran algunas empresas en sus condiciones ambientales:

✦ **Desinfección**

WLP ha desarrollado un innovador **sistema NCA** (*No Contaminated Area*) que gracias a **aditivos especiales** reduce drásticamente la proliferación de **bacterias** contaminantes.

✦ **Control de Plagas**

Aditivos especiales para reducir las plagas tipo: **moscas, mosquitos, insectos, etc.**

✦ **Sellado de Canteras**

Sistema de dosificación de aditivos especiales para **canteras** que **eliminan la generación de polvo entre 5 y 7 días.**



* Sistema dosificación **ADITIVOS**

✦ Sistema de Dosificación

1. Tanque para contener el producto a dosificar.
2. Sonda de nivel que mide la presencia en el tanque del producto a dosificar (el volumen del tanque puede variar desde 25 litros hasta 1000 litros).
3. Manguera del tanque a la bomba dosificadora.
4. Bomba dosificadora electrónica.

✦ Como funciona

Cuando es necesario utilizar el producto a mezclar, en el **panel táctil** del cañón se habilita la **función de Dosificación** y se **fija el %** de producto deseado a mezclar en el agua.

Cuando se enciende la bomba de agua y luego cuando comienza a nebulizar, el **medidor de flujo** lee el flujo de agua. El PLC procesa la información y **ajusta el caudal** de la bomba dosificadora de acuerdo con el porcentaje de producto configurado.

Esto significa que a medida que varía el caudal de agua (cuando las coronas se abren o cierran, o la presión del agua y, por tanto, el caudal aumenta o disminuye), **el caudal** de la bomba dosificadora **cambia automáticamente**.

* LINEA LIGHT DUTY

Las máquinas de la **línea LIGHT DUTY** destacan por su **sencillez** de uso, por su **bajo consumo** de energía y agua, y por sus reducidas **dimensiones** que facilitan su manipulación. Encuentran su campo de uso natural donde las dimensiones de los sitios, que requieren control ambiental, son compatibles con las dimensiones de la máquina. La fórmula integral (bomba, sistema de filtrado, sistema de rotación) combinada con un panel de control fácil de usar, simplifica enormemente el uso de las máquinas. Al conectar sólo agua y electricidad, los cañones están inmediatamente operativos, obteniendo así un **potente y eficaz sistema de nebulización**. El especial cuidado en el diseño y construcción, así como los componentes utilizados, hacen que las máquinas **DEMOLITOR** mantengan su valor en el tiempo.



* WLP ET

10 m.



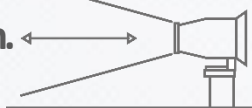
* DEMOLITOR 10

15 m.



* DEMOLITOR 40

30 m.



* DEMOLITOR 50

40 m.



* DEMOLITOR 70

60 m.



* LINEA HEAVY DUTY

Cada componente de los cañones de supresión de polvo de servicio pesado está dimensionado para soportar las condiciones de uso más severas. Esto permite su uso sin compromiso en grandes canteras, minas, túneles, grandes demoliciones, parques mineros, acerías, o en todos aquellos lugares donde la nebulización sea una valiosa ayuda para el control ambiental. El sistema de nebulización de múltiples coronas, combinado con las boquillas de acero inoxidable permite modular la cantidad de agua con la máxima eficiencia. Donde el tamaño importa, los cañones HEAVY DUTY son la respuesta perfecta para cubrir grande áreas. La potencia, el rendimiento, y la flexibilidad de uso hacen que los cañones de las máquinas de la línea HD tengan un rendimiento excepcional.



* LINEA SPECIAL DUTY

WLP fabrica máquinas optimizadas según los requisitos del cliente. No hay límites. Las máquinas se pueden instalar sobre brazos hidráulicos, mediante un soporte especial montado en columnas o paredes. Puede haber configuraciones completamente autónomas con grupo electrógeno y tanque cisterna a bordo.



* D50 BP NCA



* WLP 718 ARM



* WLP 1200



* Modelo ET



* Equipo ideal para DESINFECCIÓN EN INTERIORES

Nebulización | Humidificación de ambientes | Desinfección de interiores

- Capacidad del tanque de 70 l.
- Ruedas para facilitar su traslado
- Doble manija de agarre
- Máquina de alta presión
- Bajo nivel de ruido
- Monitor externo con prolongador

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	8/10 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	800 x 1420 x 820
Peso (kg)	118
Características	Desplazamiento Manual Depósito tanque 70 lts
Ángulo de rotación	Libre
Ángulo de Elevación	De -20° a +30°
Rumorosidad	<92 Lwa conforme DJgs 81/2100
Presión Necesaria	0 Bar
Corona de Boquillas	0
Boquillas por corona	2
Filtro Lavable de Acero Inox.	NO
Diámetro de Nebulización	3 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Monofásica a pedido
Potencia Eléctrica Total	0,7 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	
Potencia Eléctrica Bomba Agua	0,55 kW
Intensidad Corriente AMP	

OPCIONALES

Control Remoto	SI (para ON/OFF)
Sistema electromecánico para Rotación	MANUAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	NO
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE
Elevación con Servoaccionador	MANUAL
Electroválvulas para cada Corona	NO
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	NO

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	Consumo de agua con boquillas
Presión Generada	BAR 70
Consumo de Agua	L/MIN 0,10

* DEMOLITOR 10



* Equipo ideal para PEQUEÑAS DEMOLICIONES

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Ideal para áreas pequeñas
- Enchufe 220 Volts 16A (o sobre pedido)
- Ruedas para fácil corrimiento
- Gancho de levantamiento y cómoda manija de agarre
- Boquillas intercambiables para la optimización del flujo de agua
- Boquillas de acero inoxidable

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	10/15 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	650 x 100 x 900
Peso (kg)	64
Características	Desplazamiento Manual Gancho para levantamiento
Ángulo de rotación	Libre
Ángulo de Elevación	De 0° a +15°
Rumorosidad	<93 Lwa conforme DJgs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	1
Boquillas por corona	10 serie / 27 opcional
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	5 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Monofásica a pedido
Potencia Eléctrica Total	1,50 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	0,75 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	0,55 kW
Intensidad Corriente AMP	

OPCIONALES

Control Remoto	NO
Sistema electromecánico para Rotación	NO
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	NO
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE
Elevación con Servoaccionador	NO
Electroválvulas para cada Corona	NO
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	5 GPH
Presión Generada	BAR 8
Consumo de Agua	L/MIN 18

* DEMOLITOR 40



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Ruedas todoterreno para facilitar su traslado Y Gancho para tráiler
- Sistema para elevación con autoelevador
- Utilizable con control remoto
- Boquillas intercambiables para optimización del flujo de agua
- Rotación y electroválvula agua
- Posibilidad de instalación en base fija
- Boquillas de acero inoxidable

DATOS TÉCNICOS	POLE	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)	20/30 mts	
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	800 x 1720 x 860	1470 x 1970 x 1050
Peso (kg)	251	295
Características	-	Carro Todo Terreno
	-	Gancho de Tiro
	Adapt. traslado autoelevador	
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable cada 30°	
Ángulo de Elevación	de -20° a + 45° manual	
Rumorosidad	<93 Lwa conforme DJgs 81/2100	
Presión Necesaria	1 Bar	
Corona de Boquillas	1	
Boquillas por corona	27	
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI	
Diámetro de Nebulización	10 mts	
Grado de Protección IP	IP55	
DATOS ELÉCTRICOS		
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido	
Potencia Eléctrica Total	6,00 kW	
Potencia Eléctrica Ventilador	3,00 kW	
Potencia Eléctrica Bomba Agua	2,20 kW	
Intensidad Corriente AMP	16 Amp	
OPCIONALES		
Control Remoto	OPCIONAL	
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL	
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL	
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE	
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL	
Electroválvulas para cada Corona	NO	
Plataforma de Acero Reforzado	OPCIONAL	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO	
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO	OPCIONAL
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL	
CONSUMOS DE AGUA		
Boquillas de GPH	15 GPH	
Presión Generada	BAR 12	
Consumo de Agua	L/MIN 23	

* DEMOLITOR 50



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Ruedas todoterreno para facilitar su traslado Y Gancho para tráiler
- Sistema para elevación con autoelevador
- Utilizable con control remoto
- Boquillas intercambiables para optimización del flujo de agua
- Rotación y electroválvula agua
- Posibilidad de instalación en base fija
- Boquillas de acero inoxidable

DATOS TÉCNICOS	POLE	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)	30/40 mts	
Dimensiones (largo/alto/anch) [mm]	800 x 1850 x 1050	1470 x 2160 x 1710
Peso (kg)	283	321
Características	-	Carro Todo Terreno
	-	Gancho de Tiro
	Adapt. traslado autoelevador	
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable cada 30°	
Ángulo de Elevación	de -20° a + 45° manual	
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100	
Presión Necesaria	1 Bar	
Corona de Boquillas	1	
Boquillas por corona	33	
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI	
Diámetro de Nebulización	15 mts	
Grado de Protección IP	IP55	
DATOS ELÉCTRICOS		
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido	
Potencia Eléctrica Total	8,00 kW	
Potencia Eléctrica Ventilador	5,50 kW	
Potencia Eléctrica Bomba Agua	2,20 kW	
Intensidad Corriente AMP	32 Amp	
OPCIONALES		
Control Remoto	OPCIONAL	
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL	
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL	
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE	
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL	
Electroválvulas para cada Corona	NO	
Plataforma de Acero Reforzado	OPCIONAL	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO	
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO	OPCIONAL
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL	
CONSUMOS DE AGUA		
Boquillas de GPH	15 GPH	
Presión Generada	BAR 12	
Consumo de Agua	L/MIN 28	

* DEMOLITOR 70



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Bomba sumergible de alta eficiencia
- Ángulo de rotación libremente programable
- Desacople manual para posicionamiento rápido
- Nuevo sistema FCS
- Disponible en versión de calle
- Ventilador con TIPS para poco ruido

DATOS TÉCNICOS	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)	50/60 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	1730 x 2120 x 2580
Peso (kg)	495
Características	Carro Todo Terreno Gancho de Tiro Adapt. Traslado autoelevador
Ángulo de rotación	hasta 340°, libremente regulable
Ángulo de Elevación	De -20° a +45°
Rumorosidad	<92 Lwa conforme DJgs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	1
Boquillas por corona	45
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	25 mts
Grado de Protección IP	IP55
DATOS ELÉCTRICOS	
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido
Potencia Eléctrica Total	13,5 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	11 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	2,2 kW
Intensidad Corriente AMP	32 Amp
OPCIONALES	
Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	SERIE
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	SERIE
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE
Elevación con Servoaccionador	SERIE
Electroválvulas para cada Corona	NO
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	SERIE
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL
CONSUMOS DE AGUA	
Boquillas de GPH	15 GPH
Presión Generada	BAR 12
Consumo de Agua	L/MIN 35

* WLP 500



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Adaptado para trabajos en condiciones extremas
- Alta eficiencia
- Bomba de agua, Filtro de Agua y Boquillas en acero inoxidable
- Flujo de agua variable
- Ángulo de rotación libremente ajustable
- Gestión de tiempos y pausa de trabajos
- Preparado para uso de software centralizado

DATOS TÉCNICOS		POLE	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)		40/50 mts	
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]		1270 x 2200 x 1200	1880 x 1960 x 1600
Peso (kg)		726	527
Características		-	Carro Todo Terreno
		-	Gancho de Tiro
		Adapt. traslado autoelevador	
Ángulo de rotación		hasta 340° programable	
Ángulo de Elevación		de -20° a + 45° eléctrico	
Rumorosidad		<93 Lwa conforme DJgs 81/2100	
Presión Necesaria		1 Bar	
Corona de Boquillas		2	
Boquillas por corona		36	
Filtro Lavable de Acero Inox.		SI	
Diámetro de Nebulización		20 mts	
Grado de Protección IP		IP55	
DATOS ELÉCTRICOS			
Alimentación Eléctrica		Trifásica a pedido	
Potencia Eléctrica Total		8,7 kW	
Potencia Eléctrica Ventilador		5,5 kW	
Potencia Eléctrica Bomba Agua		2,2 kW	
Intensidad Corriente AMP		32 Amp	
OPCIONALES			
Control Remoto		OPCIONAL	
Sistema electromecánico para Rotación		OPCIONAL	
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua		OPCIONAL	
Electrobomba de Alta Eficiencia		OPCIONAL	
Elevación con Servoaccionador		OPCIONAL	
Electroválvulas para cada Corona		OPCIONAL	
Plataforma de Acero Reforzado		OPCIONAL	NO
Tablero con PLC para Automatización		NO	
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza		NO	OPCIONAL
Sistema de Calentamiento de Agua		OPCIONAL	
CONSUMOS DE AGUA			
Boquillas de GPH		Corona 1 Boquilla 10 GPH Corona 2 Boquillas 15 GPH	
Presión Generada		BAR 12	
Consumo de Agua		L/MIN 30 L/MIN 75	

* WLP 700



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Adaptado para trabajos en condiciones extremas
- Alta eficiencia
- Bomba de agua, Filtro de Agua y Boquillas en acero inoxidable
- Flujo de agua variable
- Ángulo de rotación libremente ajustable
- Gestión de tiempos y pausa de trabajos
- Preparado para uso de software centralizado

DATOS TÉCNICOS	POLE	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)	60/70 mts	
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	1400 x 2340 x 1310	1880 x 2030 x 1600
Peso (kg)	869	670
Características	-	Carro Todo Terreno
	-	Gancho de Tiro
	Adapt. Traslado autoelevador	
Ángulo de rotación	hasta 340° programable	
Ángulo de Elevación	de -20° a + 45° eléctrico	
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100	
Presión Necesaria	1 Bar	
Corona de Boquillas	3	
Boquillas por corona	50	
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI	
Diámetro de Nebulización	30 mts	
Grado de Protección IP	IP55	
DATOS ELÉCTRICOS		
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido	
Potencia Eléctrica Total	16 kW	
Potencia Eléctrica Ventilador	11 kW	
Potencia Eléctrica Bomba Agua	4 kW/7,5 kW	
Intensidad Corriente AMP	63 Amp	
OPCIONALES		
Control Remoto	OPCIONAL	
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL	
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL	
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL	
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL	
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL	
Plataforma de Acero Reforzado	OPCIONAL	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO	
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO	OPCIONAL
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL	
CONSUMOS DE AGUA		
Boquillas de GPH	Corona 1 Boquilla 5 GPH Corona 2 Boquillas 10 GPH Corona 3 Boquillas 15 GPH	
Presión Generada	BAR 12	
Consumo de Agua	L/MIN 21 L/MIN 125	

* WLP 718



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Adaptado para trabajos en condiciones extremas
- Alta eficiencia
- Bomba de agua, Filtro de Agua y Boquillas en acero inoxidable
- Flujo de agua variable
- Ángulo de rotación libremente ajustable
- Gestión de tiempos y pausa de trabajos
- Preparado para uso de software centralizado

DATOS TÉCNICOS	POLE	TRAILER
Distancia Lanzamiento (sin viento)	70/80 mts	
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	1400 x 2340 x 1310	1880 x 2030 x 1600
Peso (kg)	881	683
Características	-	Carro Todo Terreno
	-	Gancho de Tiro
	Adapt. Traslado autoelevador	
Ángulo de rotación	hasta 340° programable	
Ángulo de Elevación	de -20° a + 45° eléctrico	
Rumorosidad	<93 Lwa conforme DJGs 81/2100	
Presión Necesaria	1 Bar	
Corona de Boquillas	3	
Boquillas por corona	50	
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI	
Diámetro de Nebulización	35 mts	
Grado de Protección IP	IP55	
DATOS ELÉCTRICOS		
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido	
Potencia Eléctrica Total	23,5 kW	
Potencia Eléctrica Ventilador	18,5 kW	
Potencia Eléctrica Bomba Agua	4 kW/7,5 kW	
Intensidad Corriente AMP	63 Amp	
OPCIONALES		
Control Remoto	OPCIONAL	
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL	
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL	
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL	
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL	
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL	
Plataforma de Acero Reforzado	OPCIONAL	NO
Tablero con PLC para Automatización	NO	
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO	OPCIONAL
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL	
CONSUMOS DE AGUA		
Boquillas de GPH	Corona 1 Boquilla 5 GPH Corona 2 Boquillas 10 GPH Corona 3 Boquillas 15 GPH	
Presión Generada	BAR 12	
Consumo de Agua	L/MIN 21 L/MIN 125	

* WLP 1200



* Equipo ideal para **ELIMINACIÓN DE POLVOS, OLORES Y SANEAMIENTO AMBIENTAL**

Demoliciones | Construcción | Minería | Canteras | Vías de acarreo | Puertos | Agricultura | Ganadería | Caminos rurales | Prevención de incendios | Eliminación de humo | Refrescamiento de áreas | Control de olores | Industrias | Fundiciones | Prevención de heladas | Desinfección | Saneamiento ambiental | Pandemias | Dengue | Evaporación zonas inundadas | etc.

- Adaptado para trabajos en condiciones extremas - Alta eficiencia
- Máquina montada sobre base pesada
- Bomba de agua, Filtro de Agua y Boquillas en acero inoxidable
- Flujo de agua variable
- Ángulo de rotación libremente ajustable
- Gestión de tiempos y pausa de trabajos
- Preparado para uso de software centralizado

DATOS TÉCNICOS	POLE
Distancia Lanzamiento (sin viento)	110 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	1610 x 2980 x 1710
Peso (kg)	1350
Características	Traslado con Autoelevador Adapt. Traslado autoelevador
Ángulo de rotación	hasta 340° programable
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme DJgs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	3
Boquillas por corona	50
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	45 mts
Grado de Protección IP	IP55
DATOS ELÉCTRICOS	
Alimentación Eléctrica	Trifásica a pedido
Potencia Eléctrica Total	44 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	30 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	11 kW
Intensidad Corriente AMP	125 Amp
OPCIONALES	
Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	OPCIONAL
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL
CONSUMOS DE AGUA	
Boquillas de GPH	Corona 1 Boquilla 10 GPH Corona 2 Boquillas 15 GPH Corona 3 Boquillas 20 GPH
Presión Generada	BAR 12
Consumo de Agua	L/MIN 24 L/MIN 152

* SD D50 BP NCA



* Ejemplo con DEMOLITOR 50

No hay límites para la imaginación y la necesidad de cada cliente. WLP desarrolla soluciones, los equipos se pueden montar sobre plataformas para su funcionamiento totalmente autónomo con grupos electrógenos, en brazos hidráulicos, sobre paredes con soportes especiales, etc.

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	30/40 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	800 x 1850 x 1050
Peso (kg)	283 (cañón)
Características	Plataforma para soporte y traslado de Demolitor 50, tanque de agua de 1000 l., grupo 20 kW
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable cada 30°
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	1
Boquillas por corona	33
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	15 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Grupo electrógeno 20 kW Trifásica 380/400/480V – 50/60Hz
Potencia Eléctrica Total	8 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	5,5 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	2,2 kW
Intensidad Corriente AMP	32 Amp

OPCIONALES

Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	SERIE
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	NO
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	OPCIONAL
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	10 GPH
Presión Generada	10 GPH
Consumo de Agua	L/MIN 28

* SD TANK



* Ejemplo montado con equipo WLP718

No hay límites para la imaginación y la necesidad de cada cliente. WLP desarrolla soluciones, los equipos se pueden montar sobre plataformas para su funcionamiento totalmente autónomo con grupos electrógenos, en brazos hidráulicos, sobre paredes con soportes especiales, etc.

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	70/80 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	1200 x 2600 x 1320
Peso (kg)	780 (brazo y cañón)
Características	Plataforma para soporte y traslado de WLP 718, tanque de agua de 5000 l., grupo 40 kW
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable y programable por plc
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	3 Coronas independientes
Boquillas por corona	50 por Corona (150)
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	35 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Grupo electrógeno 40 kW Trifásica 380/400/480V – 50/60Hz
Potencia Eléctrica Total	23,5 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	18,5 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	4 kW / 7 kW
Intensidad Corriente AMP	63 Amp

OPCIONALES

Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	SERIE
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	1 - 5 GPH/2 - 10 GPH/3 - 15 GPH
Presión Generada	BAR 12
Consumo de Agua	L/MIN 21 L/MIN 125

* SD BRAZO HIDR.



* Ejemplo montado con equipo WLP500

No hay límites para la imaginación y la necesidad de cada cliente. WLP desarrolla soluciones, los equipos se pueden montar sobre plataformas para su funcionamiento totalmente autónomo con grupos electrógenos, en brazos hidráulicos, sobre paredes con soportes especiales, etc.

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	40/50 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	3500 x 2300 x 1200
Peso (kg)	1800
Características	Plataforma para brazo y elevador hidráulico para un amplio alcance
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable y programable por plc
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Digs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	2 Coronas independientes
Boquillas por corona	36 por Corona (72)
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	20 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Trifásica 380/400/480V – 50/60Hz
Potencia Eléctrica Total	8 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	5,5 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	2,2 kW
Intensidad Corriente AMP	32 Amp

OPCIONALES

Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL
Plataforma de Acero Reforzado	OPCIONAL
Tablero con PLC para Automatización	SERIE
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	1 - 10 GPH/2 - 15 GPH
Presión Generada	BAR 12
Consumo de Agua	L/MIN 30 L/MIN 75

* ESP. BOMBEROS



* Ejemplo montado con equipo WLP718

No hay límites para la imaginación y la necesidad de cada cliente. WLP desarrolla soluciones, los equipos se pueden montar sobre plataformas para su funcionamiento totalmente autónomo con grupos electrógenos, en brazos hidráulicos, sobre paredes con soportes especiales, etc.

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	90 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	2900 x 2200 x 1900
Peso (kg)	1600 (cañón)
Características	Cuartel equipado con grupo elect., bomba dosificadora para eliminación de humo, WLP 718
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable y programable por plc
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	3 Coronas independientes
Boquillas por corona	50 por Corona (150)
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	35 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Grupo electrógeno 40 kW Trifásica 380/400/480V – 50/60Hz
Potencia Eléctrica Total	23,5 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	18,5 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	4 kW / 7 kW
Intensidad Corriente AMP	63 Amp

OPCIONALES

Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	SERIE
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	1 - 5 GPH/2 - 10 GPH/3 - 15 GPH
Presión Generada	BAR 12
Consumo de Agua	L/MIN 21 L/MIN 125

* TRAB. EXTREMOS



* Ejemplo montado con equipo WLP1200

No hay límites para la imaginación y la necesidad de cada cliente. WLP desarrolla soluciones, los equipos se pueden montar sobre plataformas para su funcionamiento totalmente autónomo con grupos electrógenos, en brazos hidráulicos, sobre paredes con soportes especiales, etc.

DATOS TÉCNICOS

Distancia Lanzamiento (sin viento)	150 mts
Dimensiones (largo/alto/ancho) [mm]	3200 x 2600 x 2600
Peso (kg)	2780 (cañón)
Características	Para trabajos de máxima exigencia. Minería, Aeropuertos, Zonas inundadas, Puertos.
Ángulo de rotación	hasta 340°, regulable y programable por plc
Ángulo de Elevación	De -20° a +45° eléctrico
Rumorosidad	<93 Lwa conforme Djs 81/2100
Presión Necesaria	1 Bar
Corona de Boquillas	3 Coronas independientes
Boquillas por corona	60 por Corona (180)
Filtro Lavable de Acero Inox.	SI
Diámetro de Nebulización	50 mts
Grado de Protección IP	IP55

DATOS ELÉCTRICOS

Alimentación Eléctrica	Trifásica 380/400/480V – 50/60Hz
Potencia Eléctrica Total	110 kW
Potencia Eléctrica Ventilador	90 kW
Potencia Eléctrica Bomba Agua	11 kW
Intensidad Corriente AMP	250 Amp

OPCIONALES

Control Remoto	OPCIONAL
Sistema electromecánico para Rotación	OPCIONAL
Electroválvula Principal Ingreso Filtro Agua	OPCIONAL
Electrobomba de Alta Eficiencia	OPCIONAL
Elevación con Servoaccionador	OPCIONAL
Electroválvulas para cada Corona	OPCIONAL
Plataforma de Acero Reforzado	NO
Tablero con PLC para Automatización	SERIE
Gancho con Cojinete de Rotación y Lanza	NO
Sistema de Calentamiento de Agua	OPCIONAL

CONSUMOS DE AGUA

Boquillas de GPH	1 - 10 GPH/2 - 15 GPH/3 - 20 GPH
Presión Generada	
Consumo de Agua	Los datos de los consumos vendrán personalizados.

* Modelo **SANITANK 70**

El **modelo Sanitank 70**, cuenta con **depósito de 70 litros** que se conecta directamente al **cañón nebulizador**. Cuenta con tablero de protección eléctrica, encendido y apagado por botonera, indicadores de nivel, control remoto, boquillas de alta presión y posibilidad de su **programación** para el utilizo **automático**.



* Ejemplos de utilización:

- Zonas de acceso de personal en Fabricas, Negocios, Aeropuertos, Oficinas, Estaciones de Servicio, Cabinas de ascensores, etc.

* Apto para **alquilar** en forma temporal o **venta** definitiva por parte de empresa contratista.

* Modelo **SANITANK 300**

El **modelo Sanitank 300**, cuenta con **depósito de 300 litros** que se conecta directamente al **cañón nebulizador**. Tablero de protección eléctrica, encendido y apagado por botonera, indicadores de nivel, control remoto, bomba dosificadora de producto adicional con **regulación** de %, ingreso para **sensores periféricos** como puede ser fotocélulas, programación para el uso **automático**, y posibilidad de precalentar el sistema para evitar congelamiento en zonas críticas, boquillas de alta presión.



* Ejemplos de utilización:

- Desinfección de cabinas, trenes, etc. detecta cuando se abre una puerta por ejemplo y realiza la desinfección por tiempo programado.

* Apto para **alquilar** en forma temporal o **venta** definitiva por parte de empresa contratista.

* Modelo D50 BP

Modelo D50 BP, Sistema **Autónomo** compuesto por **Cañón Demolitor 50**, **Grupo electrógeno** y **Tanque de 1.000 litros**. Control remoto, encendido a distancia.



* Ejemplos de utilización:

- Desinfección de **Plazas y Jardines**, plazas de estacionamiento y **parkings**. Colocado sobre un **tráiler** o **camión** permite brindar servicios de Desinfección a **Comunas, fabricas** etc.

- * Apto para **alquilar** en forma temporal o **venta** definitiva por parte de empresa contratista.

An aerial photograph of a black truck parked on a paved road. The truck's flatbed is loaded with two large white equipment units. The unit on the right is a large rectangular tank with orange straps, and the unit on the left is a smaller rectangular box. A white cylindrical nozzle is mounted on top of the larger tank. In the background, there are green metal barriers and some vegetation. A large, semi-transparent dark circle is overlaid on the left side of the image, containing the WPL logo and descriptive text.

***WPL**

*Sistemas para Sanificación Ambiental.
Sistemas para la desinfección de
pequeñas y grandes áreas.*

* Contáctanos

Estaremos encantados de atenderle!



VAEX Maquinaria

C/ La Alhondiga parc. 53 | Pol. Ind. La Pahlilla
46370 | Chiva | Valencia | Spain



0034 960 699 599



comercial@vaexmaquinaria.com